

## Echipament pentru sudura bolturi 3-8 mm



Aparat de sudura

Gama prindere : 3-8 mm

Max. current 450 A

Max. time setting 450 ms

Pentru : Bolturi sudura

Marca Germania

*Detalii cu privire la Aparat : Origine , caracteristici tehnice , poze , va rog sa ne contactati pe : [office.cluj@arcus.ro](mailto:office.cluj@arcus.ro)*

## Echipament pentru sudura bolturi 3-12mm



Gama prindere : 3-12 mm ;

Max. current 800 A

Max. time setting 600 ms

Robust housing

For threaded studs

*Detalii cu privire la Aparat : Origine , caracteristici tehnice , poze , va rog sa ne contactati pe : [office.cluj@arcus.ro](mailto:office.cluj@arcus.ro)*

## **Echipament pentru sudura conectori si bolturi pana la 14 mm**



Gama prindere 3-14 mm

Max. current 1100 A

Max. time setting 1000 ms

Robust housing

For shear connectors and threaded studs up to 14 mm

*Detalii cu privire la Aparat : Origine , caracteristici tehnice , poze , va rog sa ne contactati pe :office.cluj@arcus.ro*

## **Echipament de sudura pentru conectori sau gujoane si bolturi pana la 20 mm**



Gama prindere : 3-20 mm

Max. current 1800 A

Max. time 1500 ms

Robust housing

For shear connectors and threaded studs up to 20 mm

*Detalii cu privire la Aparat : Origine , caracteristici tehnice , poze , va rog sa ne contactati pe : [office.cluj@arcus.ro](mailto:office.cluj@arcus.ro)*

## Echipament pentru sudura prin tabla 3-22 mm



Gama prindere 3-22 mm

Max. current 2300 A

Max. time setting 2000 ms

Robust housing

For shear connectors and threaded studs

For through-deck welding-TD

*Detalii cu privire la Aparat : Origine , caracteristici tehnice , poze , va rog sa ne contactati pe : [office.cluj@arcus.ro](mailto:office.cluj@arcus.ro)*

## **Echipament pentru sudura conectori si bolturi 3-14 mm cu pistol**



Gama prindere 3 -14 mm

Max. current 1100 A

Max. time setting 1000 ms

High-performance process control

For shear connectors and threaded studs

1-gun system

*Detalii cu privire la Aparat : Origine , caracteristici tehnice , poze , va rog sa ne contactati pe :office.cluj@arcus.ro*

## Echipament de sudura conectori si bolturi 3-22 mm



Weldable stud range 3-22 mm

Max. current 2300 A

Max. time setting 1500 ms

High-performance process control

For shear connectors and threaded studs

1-gun system

*Detalii cu privire la Aparat : Origine , caracteristici tehnice , poze , va rog sa ne contactati pe : [office.cluj@arcus.ro](mailto:office.cluj@arcus.ro)*

## Echipament de sudura cu 2 pistoale



Weldable stud range 3-22 mm

Max. current 2300 A

Max. time setting 1500 ms

High-performance process control

For shear connectors and threaded studs

Twin-gun system

*Detalii cu privire la Aparat : Origine , caracteristici tehnice , poze , va rog sa ne contactati pe :office.cluj@arcus.ro*



## **Echipament de sudura pentru sudura ciclu scurt ARCRD 2- 4 mm**

Gama prindere 2 - 4(M6 RD) mm

Max. current 300 A

Max. time 400 ms

Low Weight

Welding energy accurately adjustable



## **Echipament de sudura pentru sudura prin descarcare capacitiva pentru bolturi gama prindere 3 -10 mm**

Weldable stud range 3-10 mm

Capacitance 99.000  $\mu$ F

Solid housing

For threaded studs



Cod Arc 110

**E**

## chipament pentru sudura prin descarcare capacitiva 3-8 mm



Weldable stud range 3-8 mm

Capacitance 66.000  $\mu$ F

Solid housing

For threaded studs